



Km. 7.5 Carretera Córdoba – Atoyac, Col. Ampliación Buenos Aires
Mpio. De Atoyac, Veracruz. C.P. 94965, Tel + 52 (273) 73 52222 / +52 (55) 5373-3150
www.grupozuker.com / e-mail: info@grupozuker.com

ZUKER QZ-8044
Página 1 de 2

ZUKER QZ-8044 (TENSOACTIVO PARA TACHOS)

DESCRIPCIÓN:

El **ZUKER QZ-8044** es un poderoso reductor de viscosidad, a base de gran estabilidad en las condiciones en que se manejan las mieles y las masas azucaradas en los tachos de cocimiento. El activo principal es monooleato de sorbitan polioxietilenoado.

El **ZUKER QZ - 8044** es un gran auxiliar para el proceso de obtención de sacarosa a partir de los jugos de caña, cuyo principal obstáculo se encuentra en la viscosidad de los materiales en las etapas donde se realiza la cristalización.

El cocimiento de las templas , sean de A de B o de C , podrán hacerse en menor tiempo en presencia de **ZUKER QZ - 8044**. Siendo un producto muy estable, mantiene su influencia al pasar con las mieles desde las primeras templas hasta las últimas.

Su acción lubricante permite un mejor agotamiento de las masas en frio y un mejor purgado en las centrífugas.

APLICACIÓN:

El **ZUKER QZ-8044** es un agente líquido miscible en agua en cualquier proporción.

Se recomienda la aplicación del producto por choque en los tachos, con una dilución previa en agua de 1:30. Esta dilución permite una mejor distribución dentro del cuerpo.

En cristalizadores o agotadores en frio, el producto puede dosificarse por goteo, de forma directa del tambor en que se surte.

Para centrífugas, aplicar por goteo, de forma directa del tambor en que se surte.

Nuestro ingeniero de servicio le asesorará sobre el punto de aplicación y la dosis necesaria para su sistema.

DOSIS:

Para templas de “C”, la dosis varia de 1.5 a 3.0 litros de **ZUKER QZ-8044** por cada 1000 ft³ de masa.

Para templas de “A” o “B”, en caso de requerirse, la dosis es de 0.5 a 1.0 litros de **ZUKER QZ-8044** por cada 1000 ft³ de masa.

En agotadores en frio, aplicar 3 litros de **ZUKER QZ-8044** por cada 1000 ft³ de masa

Para centrífugas aplicar 1.5 litros de **ZUKER QZ-8044** por cada 1000 ft³ de masa.



Km. 7.5 Carretera Córdoba – Atoyac, Col. Ampliación Buenos Aires
Mpio. De Atoyac, Veracruz. C.P. 94965, Tel + 52 (273) 73 52222 / +52 (55) 5373-3150
www.grupozuker.com / e-mail: info@grupozuker.com

ZUKER QZ-8044
Página 2 de 2

PROPIEDADES:

Apariencia	líquido
Color	blancuzco transparente
Solubilidad en agua	completa @ 20 °C
Densidad @ 25 °C	1.00 – 1.03
% de sólidos totales	50 % mínimo
pH solución al 1 %	6.0 – 8.0
Tiempo de vida útil	12 meses en almacenamiento indicado

NORMAS QUE CUMPLE:

KOSHER PAREVE No. JMXC-1

REGISTRO FDA. 21CFR172.840

Acuerdo por el que se determinan las sustancias permitidas como aditivos y coadyuvantes en alimentos, bebidas y suplementos alimenticios, de la Secretaría de Salud. No. de registro 169 D.O.F. de fecha 16/jul./2012.

ISO-9001-2015

Codex Alimentarius STAN192-1995

El producto tiene la clasificación GRAS. Generalmente reconocido como seguro para uso alimenticio

Cumple con la norma NMX-F-079-1986

INDICACIONES GENERALES:

Producto biodegradable y considerado de impacto ambiental nulo

Por su origen, el producto se garantiza totalmente libre de metales pesados y elementos alérgenos

PRESENTACIÓN

Tambores de 200 Kg de peso neto.

MANEJO Y ALMACENAJE:

El producto debe ser considerado y tratado como todo agente químico, al manejarlo deberá usarse equipo de seguridad básico, protegiendo ojos, piel y mucosas. Evite comer, beber o fumar durante esta maniobra.

Evite la estiba de más de dos hileras para proteger los tambos de alguna probable rotura y/o fuga.

Almacenar al abrigo de la intemperie, libre de humedad excesiva y a temperaturas superiores al punto de congelación del agua e inferiores a 50 °C.