



Km. 7.5 Carretera Córdoba – Atoyac, Col. Ampliación Buenos Aires  
Mpio. De Atoyac, Veracruz. C.P. 94965, Tel + 52 (273) 73 52222 / +52 (55) 5373-3150  
[www.grupozuker.com](http://www.grupozuker.com) / e-mail: [info@grupozuker.com](mailto:info@grupozuker.com)

ZUKER QZ-8010  
Página 1 de 2

## ZUKER QZ -8010 (ACONDICIONADOR DE LODOS)

### DESCRIPCIÓN:

El **ZUKER QZ-8010** es un producto acondicionador y dispersante de lodos, a base de Terpolímero de metil acrilato, para uso en sistemas de enfriamiento ya sea abiertos o cerrados. Es capaz de dispersar y acondicionar lodos formados en las cisternas de la torre por efecto del contacto del agua con el aire, propiciando su fluidificación, de tal modo que no se generen aglomeraciones en las zonas de cambio de dirección y facilitar su eliminación con el programa de purgado.

El **ZUKER QZ-8010** está diseñado de forma específica para sistemas, donde se tiene el riesgo inminente de manejar altos sólidos precipitados a base de sales férricas, dureza y contaminaciones oleosas, donde la efectividad del producto ha sido comprobada.

### APLICACIÓN:

El **ZUKER QZ-8010** es un agente líquido miscible en agua en cualquier proporción y se aplica en base al agua de repuesto y de acuerdo a necesidades de control. Su aplicación se recomienda de preferencia de forma continua a través de una bomba dosificadora.

Puede aplicarse directamente del tambor en que se surte o diluido en agua en la proporción que sea requerido.

Su inyección puede hacerse directamente a la cisterna de agua o en el agua de repuesto, en un punto que asegure su total homogeneización en el sistema.

El producto **ZUKER QZ-8010** es compatible con cualquier otro producto químico destinado a tratamiento de sistemas de enfriamiento.

Nuestro ingeniero de servicio le asesorará sobre el punto de aplicación y la dosis necesaria para su sistema.

### DOSIS:

En condiciones normales de operación se recomienda una dosis de 5 ppm base agua de alimentación.

En condiciones de altos sólidos precipitados (lodillo) la dosis puede ser de 10 a 15 ppm base agua de alimentación, para ayudar al purgado.

En condiciones de contaminaciones oleosas, se recomiendan de 20 a 40 ppm, base agua de alimentación, dependiendo de la severidad de la contaminación o la cantidad de sólidos precipitados manejados en las unidades de enfriamiento.



Km. 7.5 Carretera Córdoba – Atoyac, Col. Ampliación Buenos Aires  
Mpio. De Atoyac, Veracruz. C.P. 94965, Tel + 52 (273) 73 52222 / +52 (55) 5373-3150  
[www.grupozuker.com](http://www.grupozuker.com) / e-mail: [info@grupozuker.com](mailto:info@grupozuker.com)

ZUKER QZ-8010  
Página 2 de 2

## PROPIEDADES:

Apariencia	Líquido
Color	incoloro
Densidad @ 25 °C	1.08 – 1.10 g/l
% de activo PA.S.	30 % mínimo
pH directo	8.0 – 9.5
Tiempo de vida útil	12 meses en almacenamiento indicado

## NORMAS QUE CUMPLE:

KOSHER PAREVE No. JMJC-1

REGISTRO FDA. 21CFR173.310

Acuerdo por el que se determinan las sustancias permitidas como aditivos y coadyuvantes en alimentos, bebidas y suplementos alimenticios, de la Secretaría de Salud. D.O.F. de fecha 16/jul./2012: SIN 235 ANEXO X

ISO-9001-2008

ISO-22000-2005

Codex Alimentarius STAN 192-1995

ISO-9001-2008

ISO-22000-2005

GRAS.- Generalmente reconocido como seguro para uso alimenticio

NORMA NMX-F-079-1986

## INDICACIONES GENERALES:

Producto biodegradable y considerado de impacto ambiental nulo

Por su origen, el producto se garantiza totalmente libre de metales pesados y elementos alérgenos

## PRESENTACIÓN

Tambores de 200 Kg de peso neto.

## MANEJO Y ALMACENAJE:

El producto debe ser considerado y tratado como todo agente químico, al manejarlo deberá usarse equipo de seguridad básico, protegiendo ojos, piel y mucosas. Evite comer, beber o fumar durante esta maniobra.

Evite la estiba de más de dos hileras para proteger los tambos de alguna probable rotura y/o fuga.

Almacenar al abrigo de la intemperie, libre de humedad excesiva y a temperaturas superiores al punto de congelación del agua e inferiores a 50 °C.