



Km. 7.5 Carretera Córdoba – Atoyac, Col. Ampliación Buenos Aires
Mpio. De Atoyac, Veracruz. C.P. 94965, Tel + 52 (273) 73 52222 / +52 (55) 5373-3150
www.grupozuker.com / e-mail: info@grupozuker.com

ZUKER QZ-8^a45A
Página 1 de 2

ZUKER QZ-8046 (TENSOACTIVO PARA TACHOS)

DESCRIPCIÓN:

El **ZUKER QZ-8046** es un poderoso reductor de viscosidad, de gran estabilidad en las condiciones en que se manejan las mieles y las masas azucaradas en los tachos de tercera. El activo principal combinación de Lauril sulfato de sodio/ácido oleico/triglicérido de cadena corta, es uno de los activos de mayor poder lubricante para el proceso de azúcar.

El **ZUKER QZ - 8046** es un gran auxiliar para el agotamiento de las masas azucaradas, cuyo principal obstáculo se encuentra en la viscosidad de los materiales en las etapas donde se tiene la mayor concentración y sobre todo en los casos de presencia de dextranas.

El cocimiento de las templas , sean de A de B o de C , podrán hacerse en menor tiempo en presencia de **ZUKER QZ - 8046**. Siendo un producto muy estable térmicamente, mantiene su influencia al pasar con las mieles desde las etapas de cristalización, agotamiento en frio y centrifugación, requiriendo en su momento solo un leve refuerzo de dosificación en caso necesario.

APLICACIÓN:

El **ZUKER QZ-8046** es un agente líquido emulsionable en agua en cualquier proporción. Se recomienda la aplicación del producto por choque en los tachos, con una dilución previa en agua de 1:30. Esta dilución permite una mejor distribución dentro del cuerpo cristalizador o tacho.

En cristalizadores o agotadores en frio, el producto puede dosificarse por goteo, de forma directa del tambor en que se surte.

Para centrífugas, aplicar por goteo, de forma directa del tambor en que se surte.

Nuestro ingeniero de servicio le asesorará sobre el punto de aplicación y la dosis necesaria para su sistema.

DOSIS:

Para templas de “C”, la dosis varia de 1.5 a 3.0 litros de **ZUKER QZ-8046** por cada 1000 ft³ de masa.

Para templas de “A” o “B”, en caso de requerirse, la dosis es de 0.5 a 1.0 litros de **ZUKER QZ-8046** por cada 1000 ft³ de masa.

En agotadores en frio, aplicar 3 litros de **ZUKER QZ-8046** por cada 1000 ft³ de masa

Para centrífugas aplicar 1.5 litros de **ZUKER QZ-8046** por cada 1000 ft³ de masa.



Km. 7.5 Carretera Córdoba – Atoyac, Col. Ampliación Buenos Aires
Mpio. De Atoyac, Veracruz. C.P. 94965, Tel + 52 (273) 73 52222 / +52 (55) 5373-3150
www.grupozuker.com / e-mail: info@grupozuker.com

ZUKER QZ-8^a45A
Página 2 de 2

PROPIEDADES:

Apariencia	líquido
Color	traslúcido
Solubilidad en agua	1:30 @ 20 °C
Densidad @ 25 °C	1.000 – 1.008
% de activos	35 a 40 %
pH solución al 5 %	7.8 – 8.8
Tiempo de vida útil	12 meses en almacenamiento indicado

NORMAS QUE CUMPLE:

KOSHER PAREVE No. JMXC-1

REGISTRO FDA 21CFR 184.1555, 21CFR172.860, 21CFR172.822

Acuerdo por el que se determinan las sustancias permitidas como aditivos y coadyuvantes en alimentos, bebidas y suplementos alimenticios, de la Secretaría de Salud. No. de registro SIN 26/153/246 D.O.F. de fecha 16/jul./2012.

ISO-9001-2015

Codex Alimentarius STAN192-1995

El producto tiene la clasificación GRAS. Generalmente reconocido como seguro para uso alimenticio

Cumple con la norma NMX-F-079-1986

INDICACIONES GENERALES:

Producto biodegradable y considerado de impacto ambiental nulo

Por su origen, el producto se garantiza totalmente libre de metales pesados y elementos alérgenos

PRESENTACIÓN:

Tambores de 200 Kg de peso neto.

MANEJO Y ALMACENAJE:

El producto debe ser considerado y tratado como todo agente químico, al manejarlo deberá usarse equipo de seguridad básico, protegiendo ojos, piel y mucosas. Evite comer, beber o fumar durante esta maniobra.

Evite la estiba de más de dos hileras para proteger los tambos de alguna probable rotura y/o fuga.

Almacenar al abrigo de la intemperie, libre de humedad excesiva y a temperaturas superiores al punto de congelación del agua e inferiores a 50 °C.